



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19326—2022

代替 GB/T 19326—2012

## 锻制支管座

Forged branch outlet fittings

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 品种与代号 .....	1
5 压力等级 .....	2
6 接管尺寸 .....	3
7 特殊的支管座 .....	4
8 订货内容 .....	4
9 形状、尺寸与公差 .....	4
10 材料 .....	19
11 设计、制造与安装 .....	19
12 热处理 .....	19
13 检验与试验 .....	20
14 标志 .....	20
15 表面防护与包装 .....	21
16 产品质量合格证明书 .....	21
附录 A (规范性) 设计验证试验 .....	22
附录 B (资料性) 安装指南 .....	25
参考文献 .....	27

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19326—2012《锻制承插焊、螺纹和对焊支管座》，与 GB/T 19326—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了品种与代号(见第 4 章,2012 年版的第 3 章)；
- b) 更改了压力等级的内容(见第 5 章,2012 年版的第 4 章)；
- c) 更改了接管尺寸的内容(见第 6 章,2012 年版的第 5 章)；
- d) 更改了特殊的支管座的内容(见第 7 章,2012 年版的第 6 章)；
- e) 更改了支管座的部分参数,增加了品种(见第 9 章,2012 年版的第 8 章)；
- f) 更改了材料的内容(见第 10 章,2012 年版的第 9 章)；
- g) 更改了设计与制造的内容(见第 11 章,2012 年版的第 10 章)；
- h) 更改了热处理的内容(见第 12 章,2012 年版的第 11 章)；
- i) 更改了检验与试验的内容(见第 13 章,2012 年版的第 12 章)；
- j) 更改了表面防护与包装的内容(见第 15 章,2012 年版的第 14 章)；
- k) 更改了产品质量合格证明书的内容(见第 16 章,2012 年版的第 15 章)；
- l) 删除了系列 I (通用系列)管子尺寸表(见 2012 年版的附录 A)、系列 II (非通用系列)管子外径表(见 2012 年版的附录 B)和附加要求(见 2012 年版的附录 C)；
- m) 更改了验证试验的内容(见附录 A,2012 年版的附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本文件起草单位：江阴市南方管件制造有限公司、江苏海达管件集团有限公司、江阴金童石化装备有限公司、无锡市新峰管业有限公司、扬州市管件厂有限公司、浙江久立特材科技股份有限公司、江苏福吉特管业有限公司、苏州宇力管业有限公司、河北沧海核装备科技股份有限公司、常州市武进电力管件有限公司、中机生产力促进中心、中石油华东设计院有限公司、中国天辰工程有限公司。

本文件主要起草人：郭顺显、李锦喜、姚明华、朱晓锋、刘洪福、刘建欣、林其略、应道宴、冯峰、张秀杰、陆恒平、陈庆标、李乃明、孟庆云、臧志伟、张新岳、李建。

本文件于 2003 年首次发布，2012 年第一次修订，本次为第二次修订。